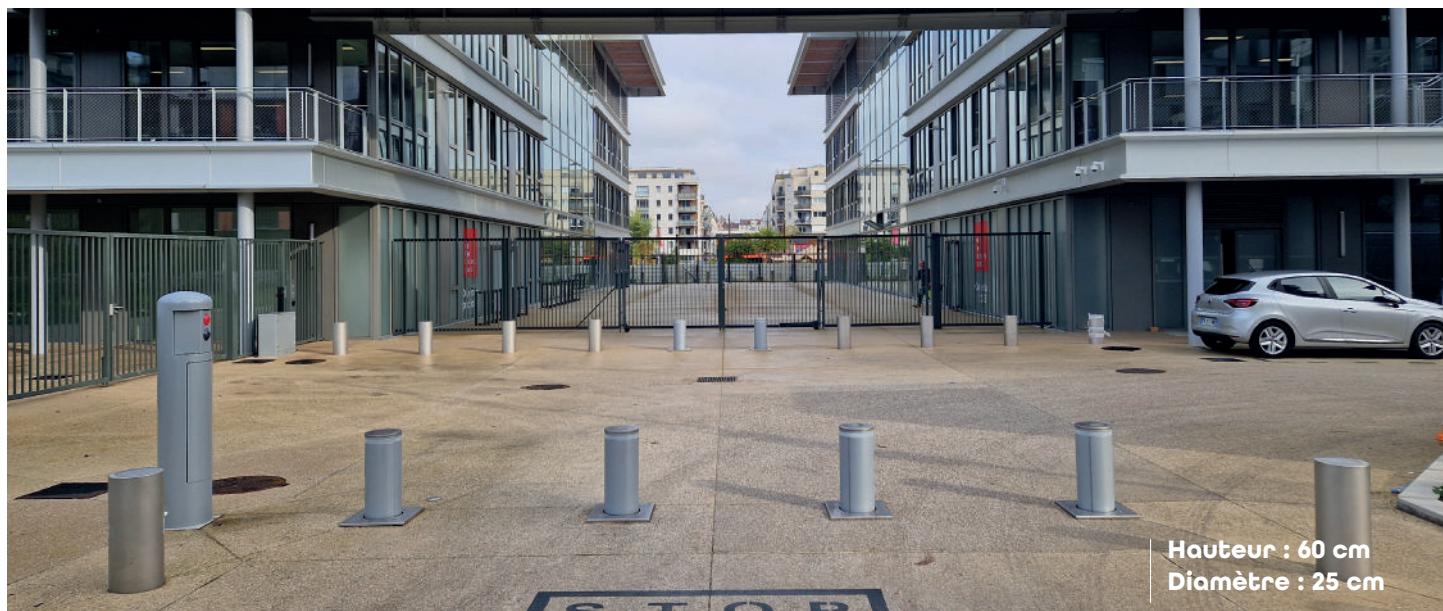


➤ A25-60C80

**BORNE ESCAMOTABLE AUTOMATIQUE DE SÉCURITÉ
RÉSISTE À L'IMPACT D'UN POIDS LOURD DE 7T5 À 64 KM/H
H60 CM - Ø25CM**



Fonctionnement intensif et continu : 3000 cycles/jour	Aucun élément sensible dans le chassis de la borne	Surfaces exposées aux roulements en Inox	Fonctionnelle après crash test	Maintenance réduite et simplifiée
---	--	--	---------------------------------------	-----------------------------------

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

• Cylindre :

- En acier traité par métallisation zinc et poudre époxy Ø 25 cm - hauteur 60 cm
- Teinte RAL 7016
- Dessus de borne en inox épaisseur 20 mm
- Joint brosse évitant les rayures sur le fût
- Bande réfléchissante de classe 2

• Châssis :

- Plaque de sol en acier de forte épaisseur protégée avec un sur couvercle en inox
- Châssis en acier galvanisé épaisseur 6 mm
- Guidage latéral avec coulisseaux PEHD et galets
- Crosse d'ancrage M16 renforçant la liaison au massif béton

• Motorisation :

- Motorisation hydraulique déportée, (raccordement du circuit effectué en usine) borne fournie avec 15 m de canalisations armées remplies d'huile avec coupleur rapide type push-pull
- Fin de course bas intégré sur la tête de vérin accessible sans démontage de la borne
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

• Normes :

- Conforme à la norme NFP 98-310
- Dimensions conformes à l'arrêté du 18/09/2012 relatif à l'accessibilité de la voirie et des espaces publics



FABRIQUÉ EN FRANCE

A25-60C80

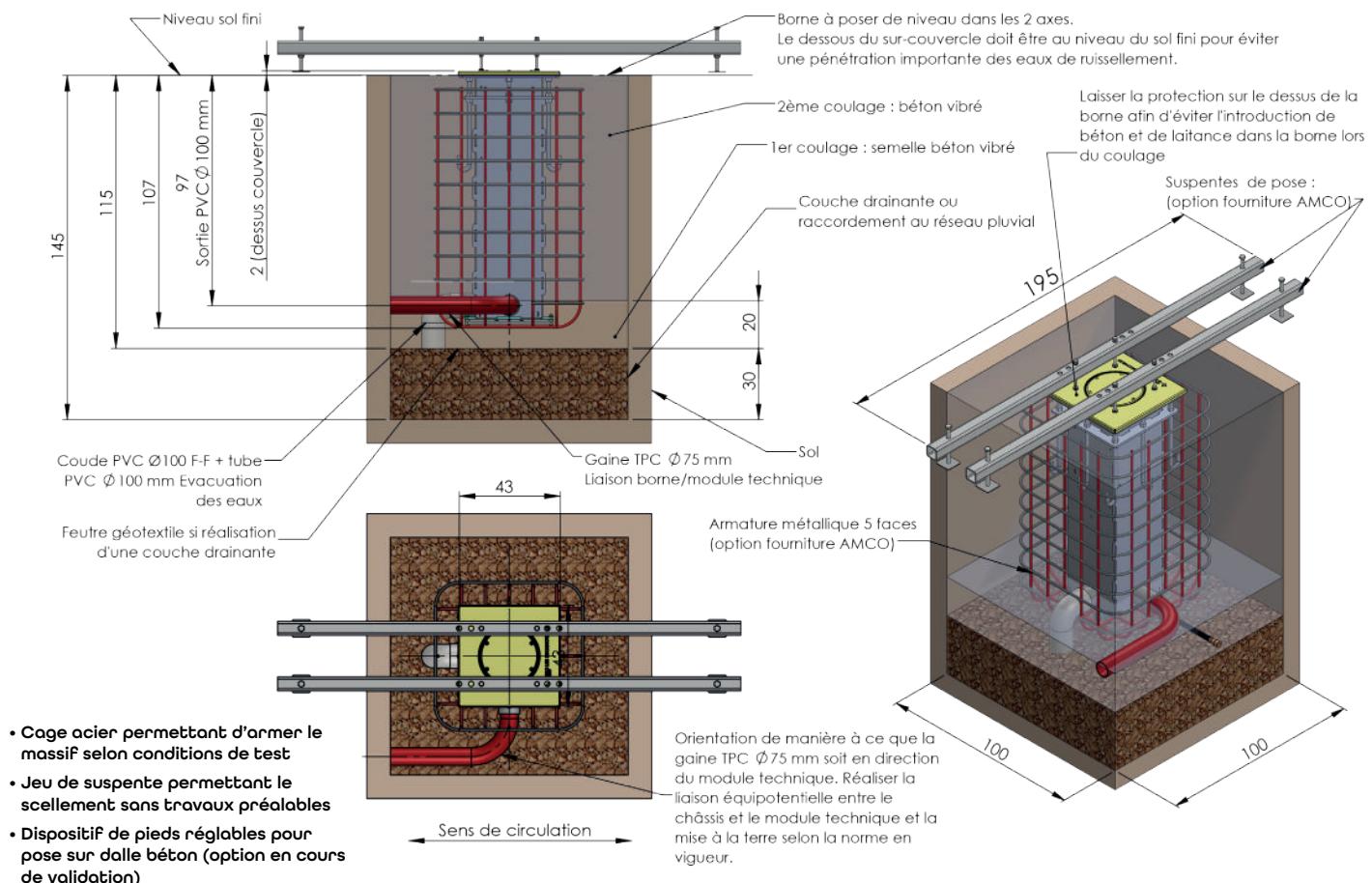
SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Motorisation	Hydraulique déportée
Résistance	1 160 000 J
Temps de manœuvre	4 à 6 s
MCBF (nombre de cycles)	2 000 000
MTBF (heures)	25 000 h
MTTR (min)	30 min
Câble de liaison	15 m de canalisations hydrauliques fournis
Peinture / Finition	Acier teinte RAL 7016
Dimensions cylindre (H-Ø)	600 mm / 250 mm
Dimensions plaque sol	430 x 430 mm
IP composants	IP67

Pour toutes informations sur la puissance, l'alimentation, la température et le comportement en cas de coupure de courant, se référer à la Fiche du module technique

INSTALLATION

Pose de la borne avec suspentes ou pieds réglables en 24h sans travaux de génie civil préalable



CERTIFICATION

Résistance certifiée par crash test avec borne fonctionnelle après choc :



1t75 à 80 km/h



Complété d'un crash test numérique :
7t5 à 64 km/h

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

Sécurité

- Fin de course haut
- Écrous sécables pour sécurisation de l'accès à la borne
- Dispositif chauffant en cas de grands froids ou exposition à des conditions de neige ou de gel
- Huile grand froid

Personnalisation

- Teinte RAL au choix
- Peinture avec traitement bord de mer
- Bandeau lumineux et personnalisation sur la tête de borne
- Aide à la pose : Kit de pose (suspentes pieds cage acier)

